

概述:	老人牌新世代高固份无锡自抛光防污漆 72950(OLYMPIC+)是一种基于丙烯酸树脂的高固体分,自抛光防污漆,松香树脂技术综合生物杀虫剂确保了预期的防污防护。主要通过离子交换来控制自抛光速率,其生物活性包覆能让它适合保护不是很严重的污染水域航行的船只。已获专利树脂的强化无机纤维确保了机械强度,并可避免开裂和剥落。 本品作为生物防污剂不含有机锡,并符合控制有害防污体系的国际惯例(国际海事组织文件 AFS/CONF/26),在 2001 年 10 月被国际海事组织所采纳。
用途:	作为新造船和维护船底和水线的自抛光防污漆,进坞间隔高达 36 个月。
物理参数:	
颜色/色号:	红色/51110*
漆面:	平光
体积固体含量:	63±2%
理论涂布率:	6.3 米 ² /升-100 微米
闪点:	24°C
比重:	1.7 千克/升
表干:	15 分钟(20°C)
透干:	2 小时(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	367 克/升
储存期:	自生产之日起 3 年(25°C)。 *其它颜色请参考色卡列表
施工说明:	
施工方法:	无空气喷涂(见备注)
稀释剂(最大,体积):	08080(5%)(仅在特殊情况下使用)
喷孔:	0.69-0.79 毫米
喷出压力:	27 兆帕(无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度:	湿膜:175 微米(见备注) 干膜:100 微米
重涂间隔:	根据指标要求
安全:	小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理:	根据指标要求。 残余的自抛光或磨蚀型防污漆:用适当的清洁剂去除表面油脂等,然后用高压清水彻底冲洗去除附着差的沥出层。 封闭: 封闭漆的使用与否取决于残余防污漆的类型和条件。
施工条件:	施工表面必须干燥清洁,温度高于露点以免凝露。在狭窄区域施工和干燥期间应大量通风。
预涂油漆:	老人牌环氧过渡漆 45182, 老人牌环氧过渡漆 47182 或按规定先涂。
加涂油漆:	无或按规定加涂。
备注:	由于本品含有重颜料颗粒,因此使用前应彻底搅匀。本品在使用过程中逐渐地牺牲自身,持续提供活性的防污表面。 颜色: 本品的初始颜色在不同批次间的色差是允许的。施工后立即暴露于海水中易使漆膜变色,这仅是表面现象,对油漆性能及其重涂性没有影响。 重入坞: 再次入坞时,仔细清除掉防污漆涂层上的松散物质后,可用本品重涂。参照上述的"表面处理"项。若用其它类型的防污漆重涂,可能需要用其它的表面处理方法。具体请咨询本公司。 铝制船壳: 涂覆于铝质船壳时,有效的防腐体系必须保证每道施涂 150 微米,最少施涂两道。使用期间,防腐体系必须保持漆膜完整以免因为本品中所含的氧化亚铜引起铝腐蚀。 施工工具: 标准的重防腐无空气喷涂设备: 泵比率: 至少45:1 (见“注意”) 喷出量: 12升/分钟 (理论) 喷管: 最长15米,内径9.5mm 最长 3 米,内径 6.4mm 注意: 如果需要较长的软管,最长可以达到 50 米 (内径 12.7mm), 泵比率必须升至 60:1 以上,并且保持较高的喷出量。 建议使用旋转喷嘴。 过滤: 缓冲罐过滤筛和顶端的过滤筛应拆除。 漆膜厚度/稀释: 可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度,这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为: 80-150 微米。 出坞: 最短出坞时间取决于涂层数、漆膜厚度、当时的温度以及其后的暴露/使用条件。更多信息请参考相应的施工指导。最长出坞时间取决于大气条件(如紫外光辐射、温度、大气污染程度等)。通常于大气环境暴露达到 6 个月应无问题,但污染严重时可能需要采用高压淡水冲洗——请与本公司联系。 重涂间隔: 根据现有的船体情况,航行方式,预期使用寿命参考相应的施工指导。无最大重涂间隔,但漆面在污染的环境中长时间暴露后,需要用高压淡水冲洗干净,任其自干后再施工下道涂层。
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2016 年 11 月-7295051110